



کارگزاری داناپان پارس
Danayan Pars Brokerage

بررسی صنعت سرب و روی



گردآورنده : صنم مجتهدی

بهمن ۱۳۹۸



www.dp-broker.com

سرب و روی:

فلز روی یکی از ملزومات جامعه مدرن امروزی می باشد که بعد از آهن، آلومینیوم و مس چهارمین فلز مورد استفاده در دنیا می باشد. فلز سرب نیز همانند فلز روی با دارا بودن خواص متنوع و منحصر به فرد مصارف گوناگونی در صنایع مختلف دارد. مقاومت قابل توجه در برابر خوردگی، تنوع آلیاژی و خواص متنوع فیزیکی و شیمیایی این فلز باعث شده است تا این فلز نقش مهمی در زندگی روزمره انسان ایفا نماید. در ادامه به توضیح هر یک می پردازیم:

روی:

روی فلزی است به رنگ سفید متمایل به آبی که بر اثر رطوبت هوا تیره تر می شود و در حین احتراق رنگ سبز براقی تولید می کند. روی بعد از آهن، آلومینیوم و مس چهارمین فلز مورد استفاده در دنیا می باشد. فلز روی ترد، شکننده و سخت است.

مصارف روی:**ورق گالوانیزه:**

بیشترین مصرف روی برای گالوانیزه کردن سایر فلزات مانند فولاد برای جلوگیری از زنگ زدگی آن ها است. فولاد گالوانیزه در بدنه خودروها، چراغ های روشنایی خیابان ها، گاردریل جاده ها و پل ها استفاده می شود.

آلیاژ های روی:

روی در آلیاژهایی نظیر برنج به کار می رود. برنج، به خاطر استقامت و مقاومت در برابر زنگ زدگی و خوردگی کاربردهای وسیعی دارد. ریخته گری روی در صنعت خودرو و صنایع سخت افزاری و الکتریکی اهمیت به سزایی دارد.

صنعتی:

این ترکیب در ساخت مواد فراوانی در صنعت مانند پلاستیک، سرامیک، شیشه، سیمان، لاستیک (تایر اتومبیل)، نرم کننده، رنگ ها، موم ها، چسب، غذاها، باتری و... استفاده می شود.

دارویی:

در پزشکی و بهداشت این ترکیب با نام زینک اکساید در پودر بچه، پمادهای پوستی، کرم ضد آفتاب، شامپو ضدشوره و... استفاده می شود.

آرایشی و بهداشتی:

اکسید روی یکی از مهم ترین ترکیبات مواد آرایشی معدنی است. از آنجا اکسید روی توسط پوست قابل جذب نیست بنابراین باعث هیچ گونه حساسیت پوستی نمی شود و غیر حساسیت زا و غیر جوش زا می باشد. همچنین در تولید دئودورانت ها و صابون ها کاربرد دارد.

فرآوری و استخراج فلز روی:

۸۰ درصد معادن روی در زیر زمین، ۸ درصد به صورت روباز و مابقی به صورت ترکیبی از دو حالت روباز و زیرزمینی هستند. از لحاظ حجم تولید فلز روی، ۶۴ درصد از معادن زیر زمینی (پوشیده)، ۱۲ درصد معادن روباز و ۱۵ درصد از معادن ترکیبی به دست می آیند.

برای انجام فرآیند تغلیظ، خاک معدنی خردایش شده و سپس جداسازی سایر فلزات انجام می شود، به صورت معمول کنسانتره روی با غلظت ۵۵ درصد، از کمی سرب، مس و آهن تشکیل می شود. فرآیند تغلیظ اغلب در محل معدن انجام می شود تا هزینه های حمل و نقل به حداقل برسد.

فرآیند تولید شمش روی:

فرایند تولید شمش روی شامل مراحل مختلفی از جمله استخراج فلز روی، کنسانتره روی، دیپو، نمونه برداری، تولید محلول روی، ورق روی و در نهایت تولید شمش روی می باشد.

استخراج فلز روی:

کانی های فلز روی از کانسارهایی (توده سنگی حاوی کانی های با ارزش) که محتوی فلز روی می باشند استخراج و جهت فرآیند استحصال به کارخانه های مخصوص ارسال می گردند.

کنسانتره/دیپو:

کنسانتره محتوی فلز روی پس از ارسال از معدن، در محل ها و سالن های خاک مخصوص انبار / دیپو می شوند.

نمونه برداری:

از دیپوهای ذکر شده، جهت تعیین میزان درصد روی کنسانتره نمونه برداری می شود، تا آزمایش های لازم بر روی آن انجام گیرد.

محلول روی:

پس از تعیین درصد میزان فلز روی، بعد از شروع فرآیند استحصال، کنسانتره طی مراحل مختلفی به صورت محلول در می آید.

ورق روی:

محلول آماده شده ، برای الکترولیز به سلول‌های مربوطه هدایت می‌شود تا پس از سپری شدن زمان مورد نیاز به ورق روی تبدیل شوند.

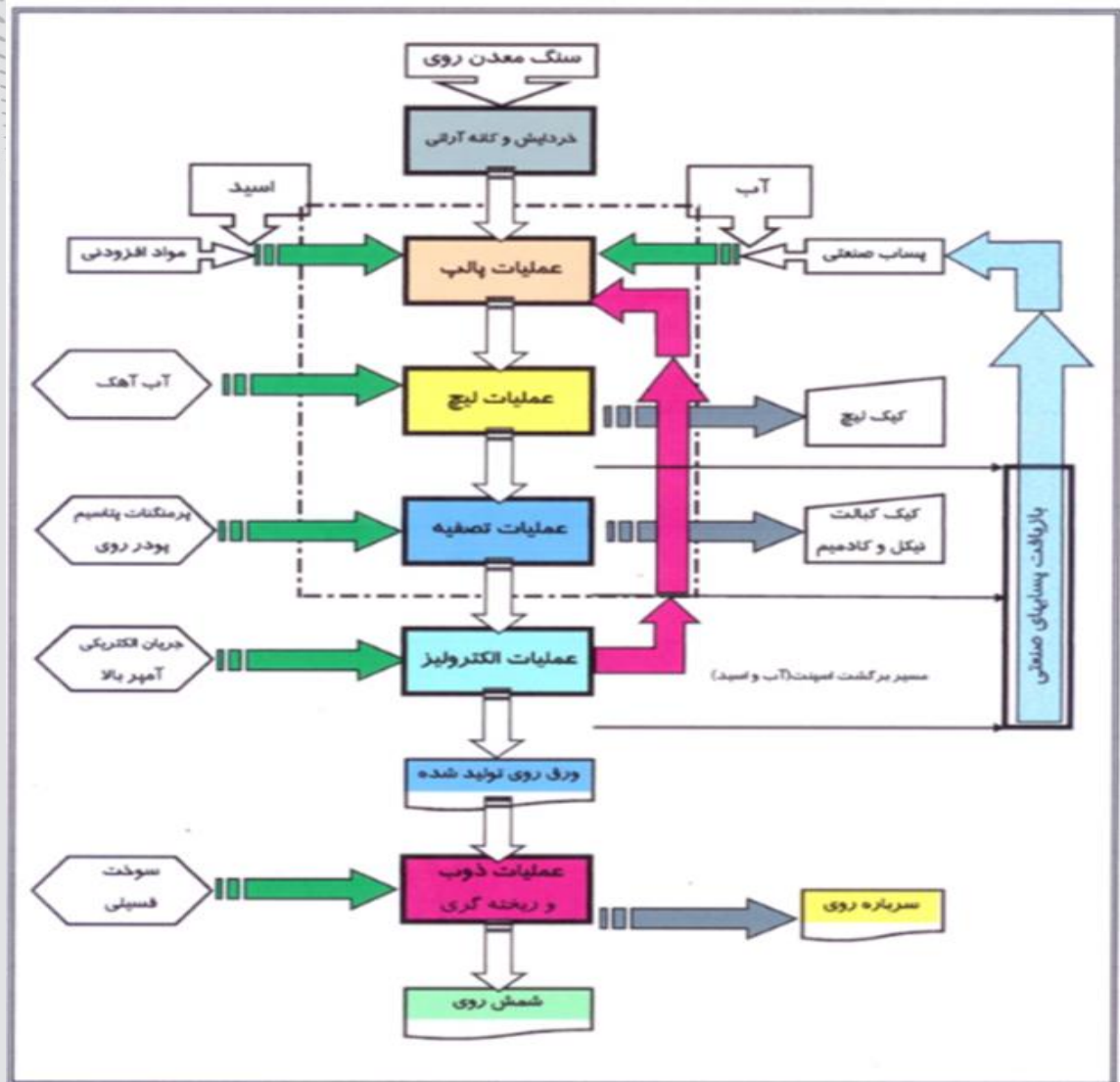
شمش روی:

در نهایت ورق‌های روی در کوره‌های دوار با حرارت بسیار بالا ذوب می‌گردند و در قالب‌های مخصوص ریخته، پس از سرد شدن به شمش روی تبدیل می‌شوند.



کارگزاری دانایان پارس
Danayan Pars Brokerage





فرآیند تولید شمش روی

کارگزاری دانایان پارس

در حال حاضر ۷۵ درصد از روی مصرفی در جهان از محل معادن و خاک معدنی و ۲۵ درصد از محل روی بازیافتی تامین می‌شود ، مقدار بازیافت همه ساله در حال افزایش است.

روی در تمام مراحل تولید و مصرف قابل بازیافت است، به طور مثال از ضایعات روی در تولید ورق گالوانیزه گرفته تا ضایعات فرآیندهای تولید و نصب نیز استفاده می‌شود.

سرب:

سرب فلزی است براق، انعطاف پذیر، بسیار نرم، شدیداً چکش خوار و به رنگ سفید مایل به آبی که از خاصیت رسانای الکتریکی پایینی برخوردار می باشد. این فلز حقیقی به شدت در برابر پوسیدگی مقاومت می کند. سرب از نظر فراوانی در پوسته زمین کمتر از مس و روی و به عنوان سی و یکمین عنصر فراوان در پوسته زمین با فراوانی ۰.۰۰۲ درصد می باشد. سرب فلزی استراتژیک است زیرا عمده فعالیت های شهری و نظامی به انرژی ذخیره شده در باتری های اسیدی - سربی متکی است.

سرب و روی در طبیعت همواره با هم آمیخته بوده و سنگ های درون گیر مشترکی دارند.

مصارف سرب:

باتری سازی:

نزدیک دو سوم سرب مصرفی صرف تولید باتری های اسیدی مورد استفاده در اتومبیل ها، ماشین آلات، کشتی ها، سیستم های برق اضطراری (بیمارستان ها، شبکه های عظیم کامپیوتری و ارتباطی) می شود. تولید باتری های الکتریکی بالاترین مصرف سرب را به خود اختصاص داده است.

محصولات رولی و قالبی سرب؛

رشته ها و ورقه های سرب، هم اکنون عنصر اصلی لوله ها و قالب ها در صنعت ساختمان سازی است. لوله های سربی یکی از مواردی است که در این صنعت استفاده می شود و البته به وسیله لوله های مسی و لوله های پلاستیکی جایگزین می شود.

سرب در گلوله و مهمات:

استفاده از سرب در این بخش کمتر از ۵٪ کل مصرف سرب است. امروزه میزان آلودگی که گلوله های سربی در خاک به وجود می آورند به واسطه مواد دیگر که جایگزین سرب شده اند، کاهش یافته است. این مواد سربی می توانند وارد رودخانه ها شوند و باعث مرگ و میر جانداران به خصوص ماهی ها شوند.

آلیاژهای سرب:

سرب، قلع و روی در صنعت لحیم کاری، آلیاژ سرب و قلع در صنعت چاپ، آلیاژ سرب و نقره در تهیه آندهای مورد استفاده در واحد الکترولیز صنعت روی و آلیاژ سرب، آرسنیک و آنتیموان در صنایع مختلف مورد استفاده قرار می گیرد.



سرب در پوشش کابل‌ها:

تا نیم قرن پیش، سرب به عنوان مهمترین پوشش کابل‌های الکتریکی در فرانسه، آلمان، ژاپن و انگلیس مورد استفاده قرار می‌گرفت. استفاده از سرب در این بخش نیز به تدریج رو به کاهش نهاده است. تنها کشوری که این کاهش در آن مشاهده نمی‌شود، ایتالیا است که در کنار استفاده از آن به صادرات آن نیز روی آورده است. ایتالیا این کابل‌ها را در صنایع برق فشارقوی به کار می‌برد و قسمتی از تولیدات خود را صادر می‌کند.

بزرگترین معادن سرب و روی دنیا:

معادن Rampura Agucha :

این معدن در هند است و بزرگترین معدن روی دنیا می‌باشد. ظرفیت تولید سالانه این معدن ۱۵.۶ میلیون تن با عیار ۹.۱۵٪ است. منابع این معدن ۱۰۳ میلیون تن ماده معدنی با عیار روی ۱۴٪ و سرب ۱.۸٪ می‌باشد.

معادن Red dog :

این معدن در آمریکای شمالی می‌باشد. منابع این معدن ۱۱۷ میلیون تن ماده معدنی با عیار ۱۷٪ روی و ۴.۱٪ سرب و ۸۰ گرم بر تن نقره و ۷۸ میلیون تن با عیار روی ۱۷.۷٪، سرب ۴.۷٪ و نقره ۸۰ گرم بر تن قابل برداشت بوده است.

معادن Mount Isa :

معادن مونت ایزا سومین معدن بزرگ تولیدکننده روی جهان متعلق به شرکت گلنکور و در استرالیا واقع شده است. منبع این معدن حاوی ۶۶۰ میلیون تن ماده معدنی با عیار روی متوسط ۶٪، سرب ۳.۵٪ و حدود ۶۵ گرم بر تن نقره بوده و ذخیره قابل برداش آن ۷۸ میلیون تن ماده معدنی با عیار ۸.۲٪ روی، ۴.۱٪ سرب و ۷۵ گرم بر تن نقره است.

کارگزاری دانا پارس
Danayan Pars Brokerage



شماره	نام معدن	نام کشور
۱	Rampura Agucha	هند
۲	Red dog	امریکای شمالی
۳	Mount Isa	استرالیا
۴	McArthur River	استرالیا
۵	Anta mina	پرو
۶	Cerro Lindo	پرو
۷	Tara	ایرلند
۸	Penasquito	مکزیک
۹	Garpenberg	سوئد
۱۰	Rosebery	استرالیا
۱۱	mehdi abad	ایران

بزرگترین معادن سرب و روی چین:

جدول زیر بزرگترین معادن سرب و روی چین را از نظر مقدار تولید نشان می‌دهد:

نام معدن	مقدار تولید
Caijiaying	۱,۴۴ میلیون تن
Huanren	۱,۴۴ میلیون تن
Huogeqi	۱ میلیون تن
Hongtoushan	۶۹۰ هزار تن
Tianbaoshan	۴۲۰ هزار تن
Qingchengzi	۳۵۰ هزار تن

کارگزاری دانایان پارس

Danayan Pars Brokerage

بزرگترین تولید کنندگان سرب و روی در دنیا:

تولید سرب و روی در کشور چین:

چین بزرگترین تولید کننده سرب و روی در جهان است و تقریباً بیش از دو برابر دومین تولید کننده جهان یعنی کشور پرو، روی تولید می‌کند. بعد از چین و پرو، استرالیا و آمریکا بزرگترین تولید کنندگان روی می‌باشند. چین حدود یک دهه در صدر جدول تولید کنندگان روی جهان قرار داشت. در واقع کشورهای آسیایی نه تنها بزرگترین تولید کنندگان فلزات جهان هستند بلکه عمده ترین خریداران فلزات نیز می‌باشند.

تولید سرب و روی در کشور پرو:

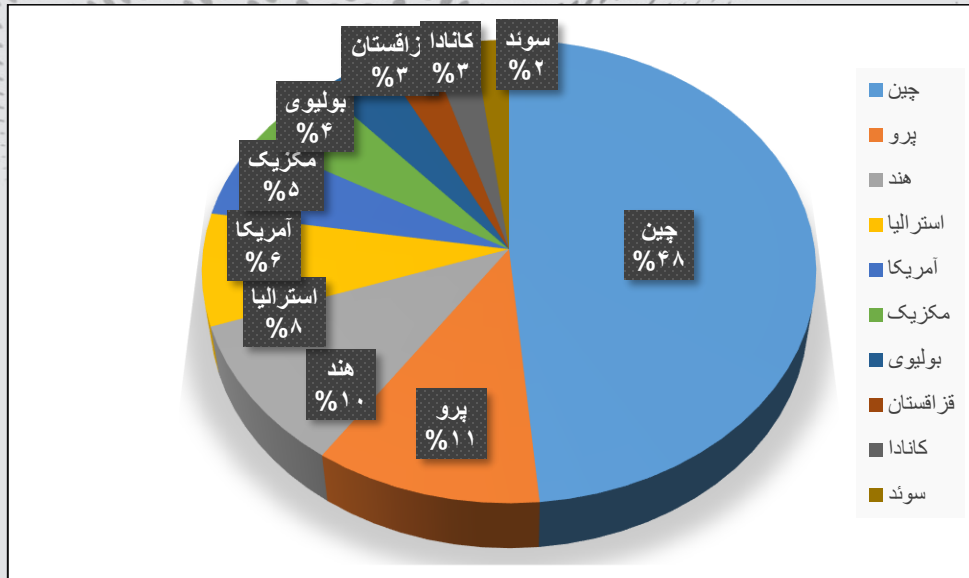
این کشور با بیش از ۱.۵ میلیون تن در سال ۲۰۱۳ دومین تولید کننده بزرگ جهان بود و اگرچه تولید آن لندکی کاهش داشته ولی همچنان رتبه دوم جهان را در اختیار دارد. در واقع عمده فعالیت‌های اقتصادی پرو در صنایع معدنی تولید روی، طلا، قلع، سرب، نقره و مس می‌باشد. در سال‌های متمادی پرو توانست میلیاردها دلار تولیدات معدنی صادر کند. معادن سرب و روی پرو در قرن بیستم آغاز به کار کردند. این معادن در ارتفاعات بلند واقع شده و در سال‌های متمادی یک چالش بزرگ برای این کشور بودند. از قضا، معادن روی پرو نیز در ارتفاعات کوه‌های Andean قرار دارند. معادن بزرگ پرو Ancash, Yanque, Ica, Lima, Pucallpa نام دارند و سه سرمایه گذار عمده صنایع معدنی پرو : Minera Shouxin Peru با ۲۳۹ میلیون دلار، companion minera milpo با ۴۷۰ میلیون دلار و exploraciones collasuyo با ۳۴۶ میلیون دلار می‌باشد.

تولید سرب و روی در کشور هند:

تولید روی در هند در سال‌های اخیر تقریباً دو برابر افزایش یافته و سومین کشور بزرگ تولیدکننده روی در جهان است و بر اساس برخی پیش‌بینی‌ها این کشور ظرفیت کسب رتبه اول تولید روی جهان برای سال‌های طولانی را دارد. در سال ۲۰۱۹ تولید این کشور ۱.۳ میلیون تن بوده در حالیکه تا سال قبل از آن، این رقم حدود ۶۹۰ میلیون تن روی بوده است. یکی از مهمترین معادن روی و فلزات جهان به نام Rampura Agucha در ایالت راجاستان هند قرار دارد که سالانه ظرفیت تولید ۶.۱۵ میلیون تن سنگ معدن را دارد.

کشور	مقدار تولید	درصد کل تولید
چین	۶,۲ میلیون تن	۴۸٪
پرو	۱,۴ میلیون تن	۱۱٪
هند	۱,۳ میلیون تن	۱۰٪
استرالیا	۱ میلیون تن	۸٪
آمریکا	۷۳۰ هزار تن	۶٪
مکزیک	۶۸۰ هزار تن	۵٪
بولیوی	۵۰۰ هزار تن	۴٪
قزاقستان	۳۶۰ هزار تن	۳٪
کانادا	۳۴۰ هزار تن	۳٪
سوئد	۲۶۰ هزار تن	۲٪

بزرگترین تولید کنندگان سرب و روی در جهان:



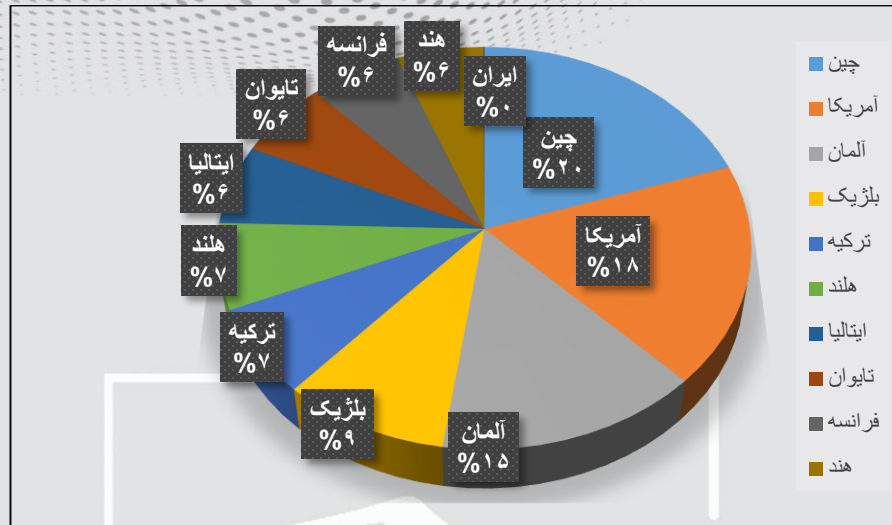
بزرگترین مصرف کنندگان سرب و روی در جهان:

چین، ایالات متحده آمریکا، آلمان، بلژیک، ترکیه، هند و تایوان بزرگترین واردکنندگان سرب و روی در دنیا هستند. مصرف بالای فلز روی در چین سبب شده است تا این کشور به بزرگترین واردکننده کنسانتره و شمش سرب و روی در دنیا و همچنین بزرگترین تولیدکننده شمش روی دنیا بدل شود. گفتنی است میزان واردات شمش روی چین در سال ۲۰۱۹ نسبت به سال قبل رشد ۴.۹ درصدی داشت. ایالات متحده آمریکا نیز در رتبه دوم واردات شمش روی دنیا قرار گرفت. کانادا، مکزیک، پرو و اسپانیا بزرگترین تامین کنندگان شمش روی این کشور در سال ۲۰۱۸ و ۲۰۱۹ بودند.

کشور	ارزش واردات	درصد کل واردت جهانی
چین	۲,۵ میلیارد دلار	۱۲,۴۰٪
آمریکا	۲,۲ میلیارد دلار	۱۱,۱۰٪
آلمان	۱,۹ میلیارد دلار	۹,۲۰٪
بلژیک	۱,۲ میلیارد دلار	۵,۸۰٪
ترکیه	۸۷۹ میلیون دلار	۴,۴۰٪
هند	۸۵۸ میلیون دلار	۴,۳۰٪
ایتالیا	۸۰۲,۹ میلیون دلار	۴,۰۰٪
تایوان	۷۹۴,۹ میلیون دلار	۳,۹۰٪
فرانسه	۷۷۶ میلیون دلار	۳,۸۰٪
هند	۷۲۲ میلیون دلار	۳,۶۰٪
ایران	۵,۷ میلیون دلار	۰,۰۴٪



بزرگترین مصرف کنندگان سرب و روی در جهان:



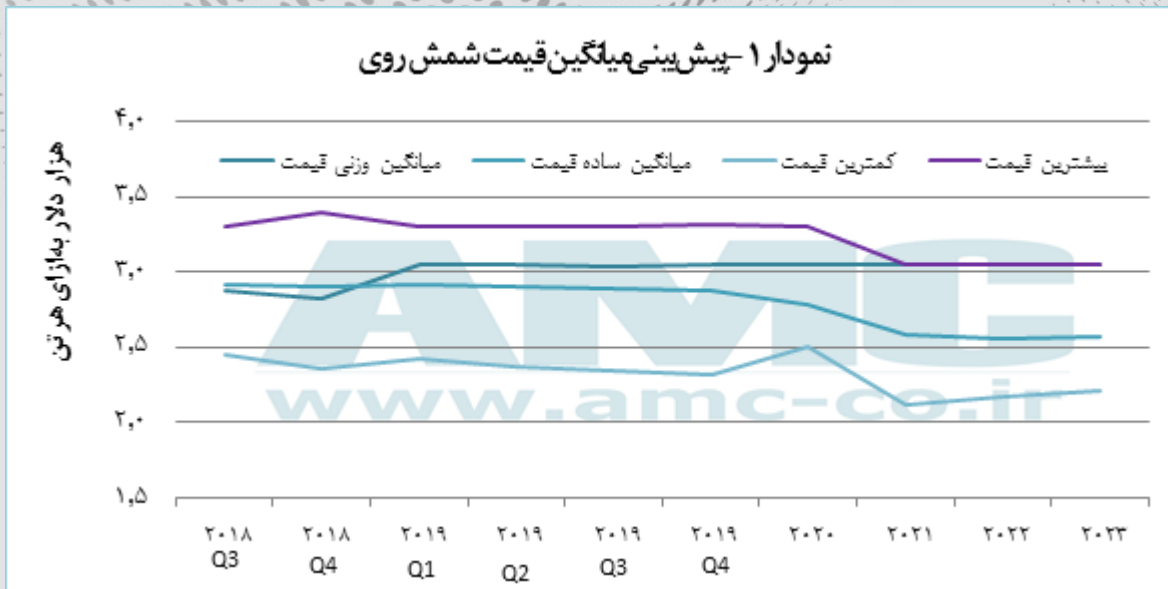
چشم انداز اقتصاد:

وضعیت اقتصاد بر روی همه چیز تاثیر می گذارد. از آنجایی که روی یک دارایی امن در نظر گرفته نمی شود، تغییرات قیمت آن با اقتصاد رابطه مستقیم دارد. یک اقتصاد رو به رشد نیز توانایی افزایش قیمت روی را دارد اما اثر آن به اندازه اثر اقتصاد نزولی نیست.

پیش بینی قیمت شمش روی تا سال ۲۰۲۳:

پیش بینی قیمت شمش روی براساس اطلاعات منتشر شده متال بولتن در نمودار ۱ آورده شده است. در این نمودار میانگین وزنی پیش بینی قیمت، میانگین ساده قیمت، کمترین و بیشترین قیمت پیش بینی شده در بازه مشخص نشان داده شده است. حداقل قیمت پیش بینی شده برای شمش روی تا سال ۲۰۲۳ کمتر از ۲۵۰۰ دلار به ازای هر تن بوده و قیمت پس از سال ۲۰۲۰ وارد فاز کاهشی نیز می شود. تحقق این پیش بینی می تواند بسیاری از تولیدکنندگان این محصول را با کاهش سود و مشکلات عدیده ای مواجه کند.





تعطیلی معادن سرب و روی در جهان:

بسیاری از معادن بزرگ روی در سراسر جهان به دلیل هزینه‌های بالا، کاهش ذخایر، کاهش عیار خاک مصرفی و مقرون به صرفه نبودن در حال تعطیلی و توقف فعالیت می‌باشند. طبق بررسی‌ها و پیش‌بینی کارشناسان تا کنون چندین معدن روی در جهان بسته شده است و تعداد زیاد دیگری نیز تا ساهای آینده تعطیل خواهند شد.

معادن سرب و روی ایران:

سرب و روی از جمله فلزاتی هستند که در طبیعت با هم یافت می‌شوند. مهمترین معادن سرب و روی ایران در مناطق انگوران در زنجان، عمارت در اراک، مهدی آباد در یزد، ایرانکوه در اصفهان، کوشک در یزد، حوزه طبس (تلکان)، دره نقره، بابا شیخ خمین و همچنین در استان‌های کرمان، مازندران، قزوین، سمنان و قم وجود دارند.

ایران چهارمین تولیدکننده بزرگ ماده معدنی سرب و روی در آسیا بعد از چین، قزاقستان و هند می‌باشد. همچنین از نظر تولید شمش روی جایگاه ششم و از نظر تولید سرب جایگاه پنجم را در آسیا دارا می‌باشد. در حال حاضر بیش از ۹ درصد ذخایر خاک سرب و روی دنیا در ایران شناسایی شده، اما آنچه در کشور تولید و صادر می‌شود حتی به یک درصد نسبت‌های جهانی نیز نمی‌رسد. هم‌اکنون ایران سالانه در حدود ۱۴۱ هزار تن روی در ۷ کارخانه بزرگ و ۴۵ کارخانه کوچک تولید می‌کند و برنامه ریزی شده است تا سال ۱۴۱۴ این مقدار به ۳۱۱ هزار تن در سال افزایش یابد.

از تعداد ۸۲ واحد صنایع روی کشور، تعداد ۷۱ واحد تولید شمش روی و تعداد ۱۱ واحد فلوتاسیون بوده و از این تعداد ۴۶ واحد تولیدی شمش روی در استان زنجان مستقر می‌باشند. در حال حاضر اکثر واحدهای تولید سرب و روی کشور به دلیل عدم دسترسی به میزان خاک مورد نیاز با عیار مناسب، کمتر از ظرفیت اسمی خود در حال فعالیت هستند.

بزرگترین معادن سرب و روی ایران:

شماره	نام معدن	نام استان	میزان استخراج
۱	مهدی آباد	جنوب شرقی یزد	میلیون تن ۳۸۰
۲	معدن منصورآباد	جنوب غربی یزد-شیراز	میلیون تن ۱۴
۳	سرب و روی انگوران	یزد	میلیون تن ۹

از کل ذخیره احتمالی سرب و روی که حدود ۲۲۲ میلیون تن بوده است، سالانه فقط ۱.۲ میلیون تن از این ماده معدنی به استخراج می‌رسد که این میزان، حدود ۰.۵ درصد از ذخایر سرب و روی کشور را تشکیل می‌دهد.

محدودیت‌های تولید سرب و روی در ایران:

مشکل صنعت سرب و روی در ارتباط با فرآوری و تولید شمش است. به‌طوریکه تکنولوژی‌های موجود با بهره‌وری نه‌چندان مطلوب قابلیت مناسبی جهت خرید خاک‌های معدنی وارداتی را ایجاد نمی‌کند لذا نیاز اساسی به تغییر تکنولوژی به منظور بهره‌گیری از تنوع خاک‌های موجود و سایر منابع قابل استفاده و همچنین افزایش بهره‌وری کاملاً محسوس می‌باشد.

Danayan Pars Brokerage



نگاه اجمالی به شرکت‌های سرب و روی در بازار سرمایه:

نام شرکت	نماد	سرمایه (میلیون ریال)	سال مالی	سهامدار عمده	ظرفیت اسمی سرب / ظرفیت اسمی روی	محصولات	درصد صادرات بوقیت جغرافیایی
کالسیمین	فاسمین	۲,۰۰۰,۰۰۰	۲۹ اسفند	شرکت توسعه معادن روی ایران	۲۵,۰۰۰ / ۶۸,۰۰۰	اکتشاف و استخراج و بهره برداری از معادن	۴۱٪ زنجان
فرآوری مواد معدنی ایران	فرآور	۱۲۰,۰۰۰	۲۹ اسفند	شرکت توسعه معادن روی ایران	- / ۱۶,۰۰۰	شمش و ورق روی، تولید سولفات روی	۵۳٪ زنجان
معدنی کیمیای زنجان گستران	کیمیا	۲۳۰,۴۰۰	۲۹ اسفند	شرکت سرمایه‌گذاری صنعت و معدن اعتماد ایرانیان	۹۰,۰۰۰	کنسائتره روی و سرب	- زنجان
باما	کاما	۱,۰۰۰,۰۰۰	۲۹ اسفند	شرکت گروه صنعتی و معدنی امیر	۵۵,۰۰۰	کنسائتره سولفور روی و سرب، کربنات روی و سرب، شمش روی	۸۷٪ اصفهان
زرین معدن آسیا	فرزین	۵۰۰,۰۰۰	۲۹ اسفند	شخص حقیقی	۶۱,۰۰۰ / ۴۲۵,۰۰۰	تولید و فرآوری مواد معدنی	۳٪ زنجان
ملی سرب و روی ایران	فسرب	۳۲۲,۰۰۰	۲۹ اسفند	شرکت توسعه معادن روی ایران	۴۰,۰۰۰ / ۱۵,۰۰۰	تولید انحصاری شمش سرب با عیار ۹۹.۹٪	۲۳٪ زنجان
صنعت روی زنگان	زنگان	۱۰۰,۰۰۰	۲۹ اسفند	شرکت کالسیمین	۱۹۰,۰۰۰	احداث و بهره برداری کارخانجات صنعتی	- زنجان
ذوب و روی اصفهان	فروی	۲۰۰,۰۰۰	۲۹ اسفند	شرکت باما	۱۰,۰۰۰	تولید شمش روی سولفور سرب، سرباره و ورق روی	۷۲٪ اصفهان
معادن بافق	کبافق	۲,۴۳۰,۰۰۰	۲۹ اسفند	شرکت خدمات بازرگانی پیمان امیر	۴,۰۰۰ / ۲۰,۰۰۰	تولید کنسائتره سولفور سرب و روی	۱۰۰٪ یزد
توسعه معادن روی ایران	کروی	۲,۴۱۳,۹۵۰	۲۹ اسفند	شرکت گسترش سرمایه‌گذاری تک تار	۱۹۹,۰۰۰	تولید کنسائتره سرب و روی و شمش سرب و روی	- زنجان

مزیت‌های صنعت سرب و روی در ایران:

رشدی که در حال حاضر در این صنعت مشاهده می‌شود به دلیل فعالیت بخش خصوصی در آن بوده است. ظرفیت تولید شمش روی در کشور ۴۵۰ هزار تن در سال و شمش سرب ۴۲۰ هزار تن در سال است. وجود ذخایر قطعی سرب و روی به ویژه معدن بزرگ مهدی آباد، پتانسیل وجود ذخایر غنی در ۹۰ درصد خاک اکتشاف نشده کشور و هم‌جواری با کشورهای پهن‌ناور و مستعد سرب و روی نظیر ترکیه، ارمنستان و قزاقستان و از همه مهم‌تر ایجاد زیر ساخت غنی و زنجیره کامل تولید در کشور با ظرفیت تولید سالانه ۴۵۰ هزار تن شمش روی باعث شده تا ایران حداقل نسبت به کشورهای همسایه دارای مزیت نسبی در صنعت سرب و روی باشد.

Danayan Pars Brokerage

نتیجه‌گیری:

سرب و روی، جزو معدود صنایعی در ایران است که معدن در دست دولت و صنعت در دست بخش خصوصی است و بخش دولتی در تامین مواد اولیه نمی‌تواند پایه‌پای بخش خصوصی حرکت کند.



پیشبینی می‌شود شکاف بین عرضه و تقاضای روی تا سال ۲۰۲۵ افزایش می‌یابد و به دلیل کمبود عرضه روی، پیش‌بینی‌های بانک جهانی حاکی از افزایش قیمت این فلز است؛ به طوری که سطح قیمت فلز روی از متوسط ۱۸۵۰ دلار بر تن در سال ۲۰۱۶ به ۲۴۰۰ دلار بر تن در سال ۲۰۲۵ می‌رسد. کمبود عرضه و افزایش تقاضای فلز روی، که با افزایش قیمت آن همراه است، مطلوبیت و لزوم سرمایه‌گذاری در این فلز را آشکار می‌سازد. در مورد فلز سرب طی بررسی روند عرضه و تقاضا در سال‌های گذشته و پیش‌بینی‌ها در سال ۲۰۱۶، تناسب بین عرضه و تقاضا برای این فلز برقرار است که این موضوع، مطلوبیت سرمایه‌گذاری پایدار را در فلز سرب نشان می‌دهد.

سرب و روی برای توسعه و پیشرفت زندگی بشر ضروری بوده و هر فرد در طول زندگی استاندارد، به ۴۱۰ کیلوگرم سرب و ۲۴۵ کیلوگرم روی نیاز دارد. طبق گزارش‌های گروه بین‌المللی مطالعات سرب و روی، مصرف سرانه روی در ایران ۱.۱۴ کیلوگرم در سال است که این میزان معادل مصرف سرانه روی در آمریکای جنوبی است. متوسط مصرف سرانه روی در اروپای غربی ۵.۴ کیلوگرم، آمریکای شمالی ۳.۴ کیلوگرم و چین حدود ۲.۵ کیلوگرم است. مصرف سرانه سرب نیز در ایران ۰.۹۳ کیلوگرم، چین ۱.۷ کیلوگرم و در اروپا چهار کیلوگرم است. از نظر مصرف نهایی فلز روی، ۴۸ درصد روی تولیدی در صنایع ساختمانی، ۱۰ درصد در تولید ماشین‌آلات و تجهیزات فنی، ۱۰ درصد در تولید مصنوعات خانگی، ۲۳ درصد در صنایع اتومبیل‌سازی و حمل و نقل و ۹ درصد در صنایع زیربنایی مورد استفاده قرار می‌گیرد. این فلز همچنین عنصری حیاتی برای سلامتی انسان، حیوانات و گیاهان محسوب و به همراه آهن به صورت طبیعی در بدن انسان یافت می‌شود.

کارگزاری دانایان پارس
Danayan Pars Brokerage



www.dp-broker.com